



Fédération de l'Energie

Webinaire – 25 juin 2020

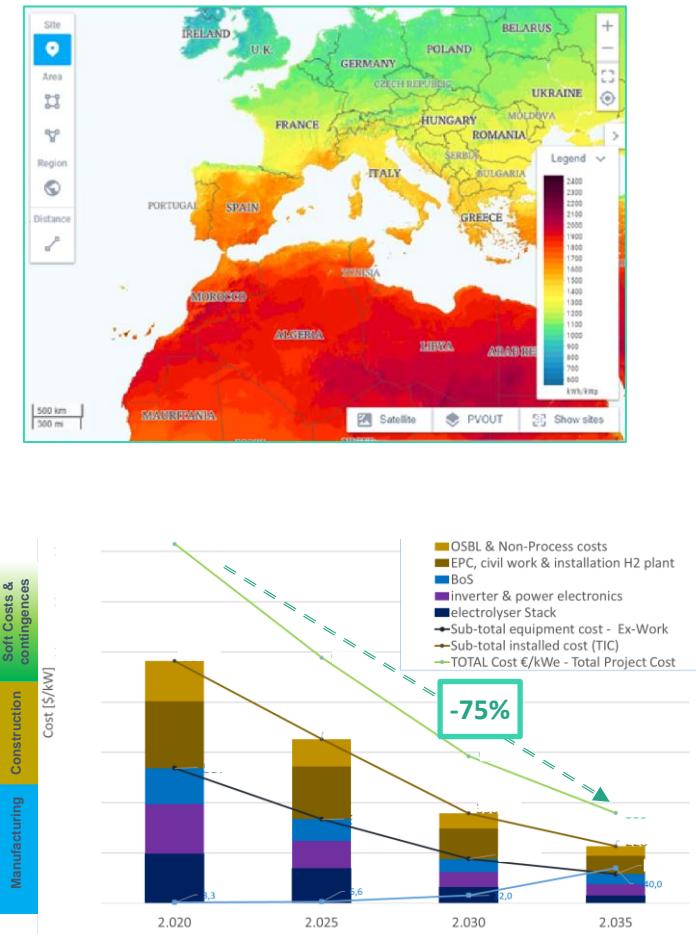
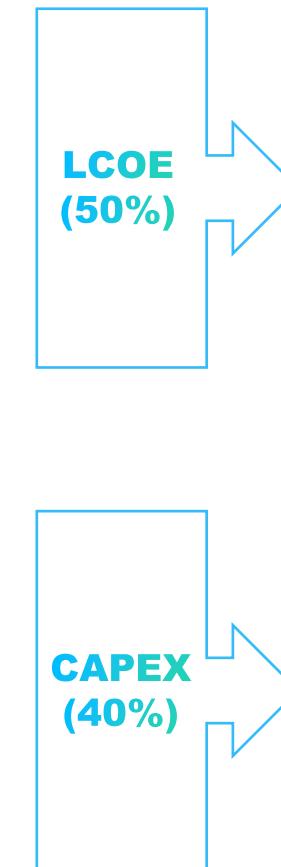
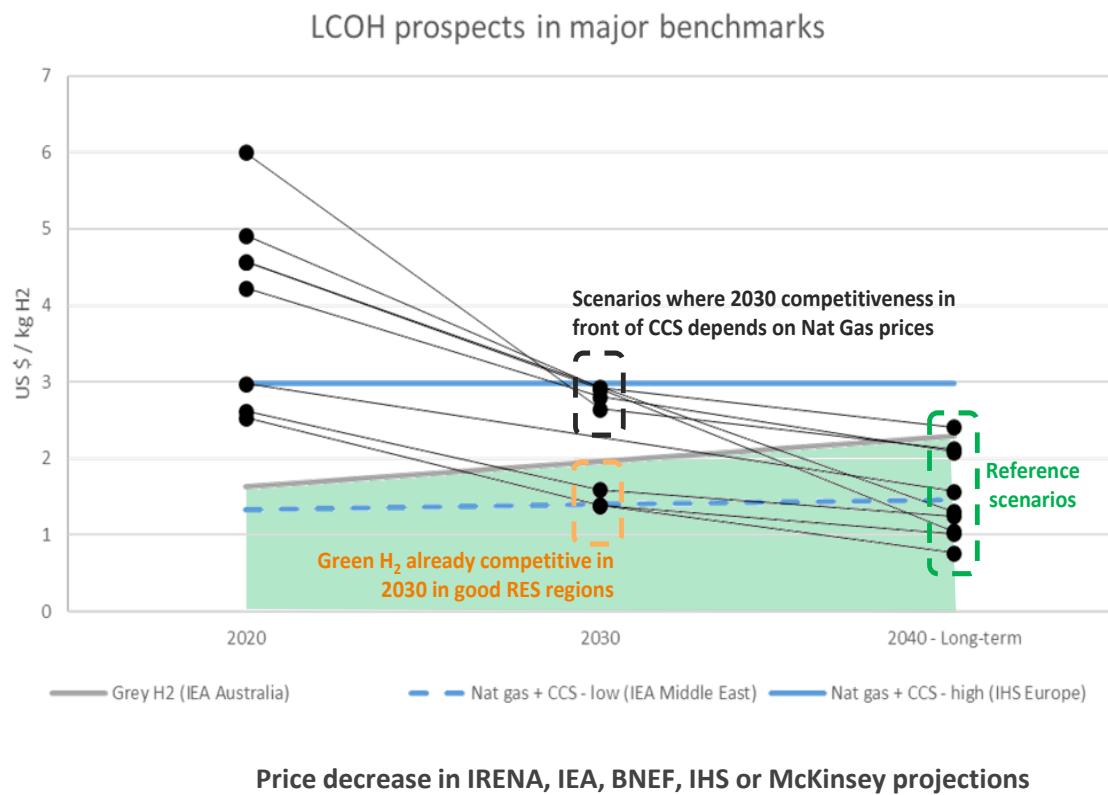
“L'hydrogène Vert: Une nouvelle opportunité technologique et industrielle pour le Maroc”

Hydrogène vert et industrie : un duo gagnant



Guillaume ROMBAUT – Hydrogen Business Unit

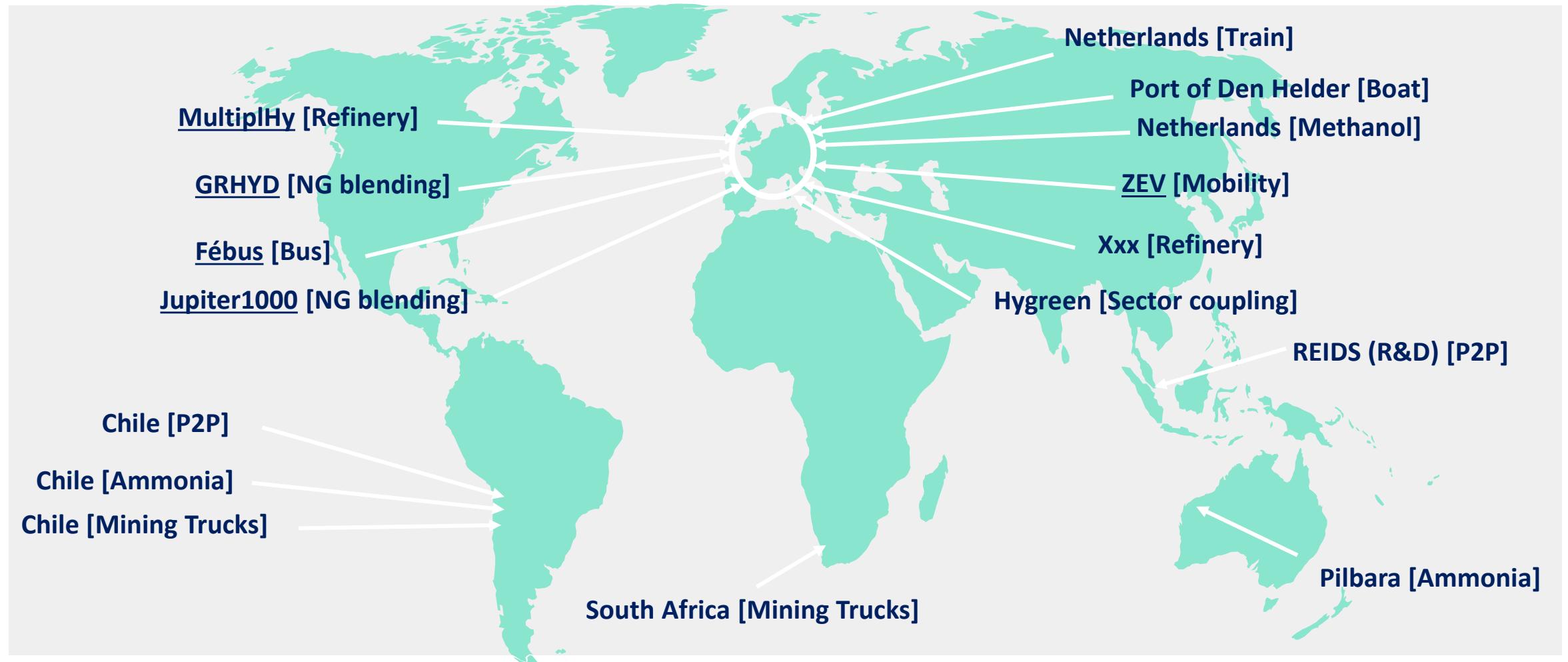
Consensus sur la réduction des coûts de l'hydrogène renouvelable (vert) à l'horizon 2030



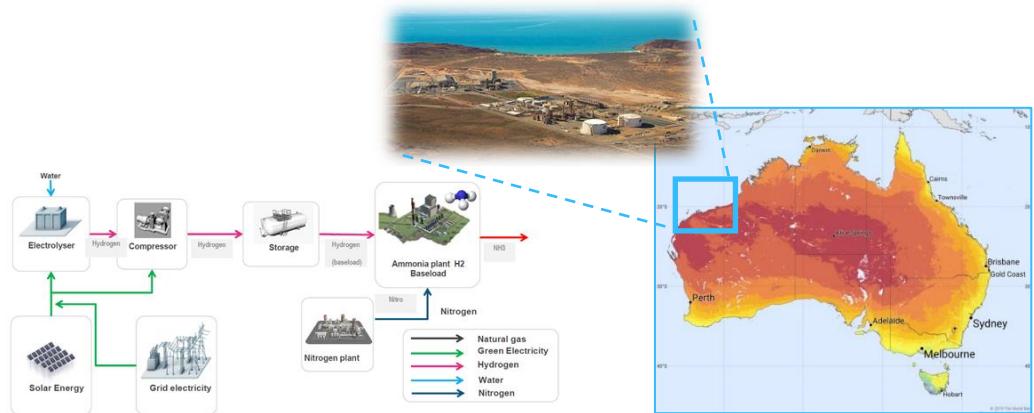
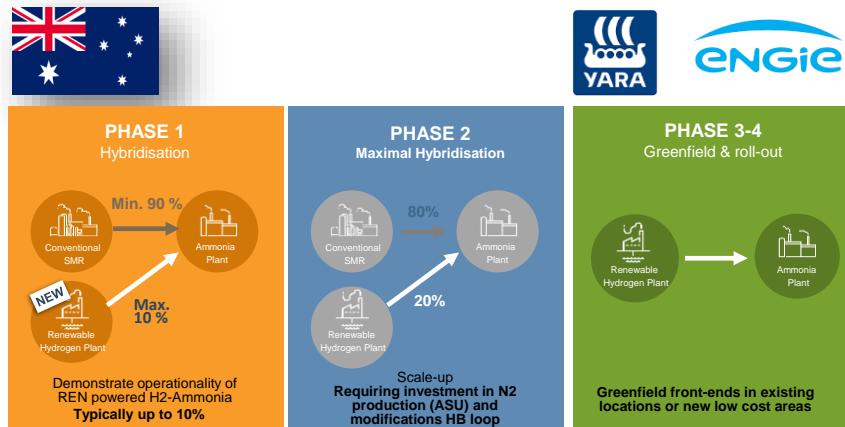
LCOH : Levelised Cost Of Hydrogen

ENGIE – une stratégie hydrogène en action

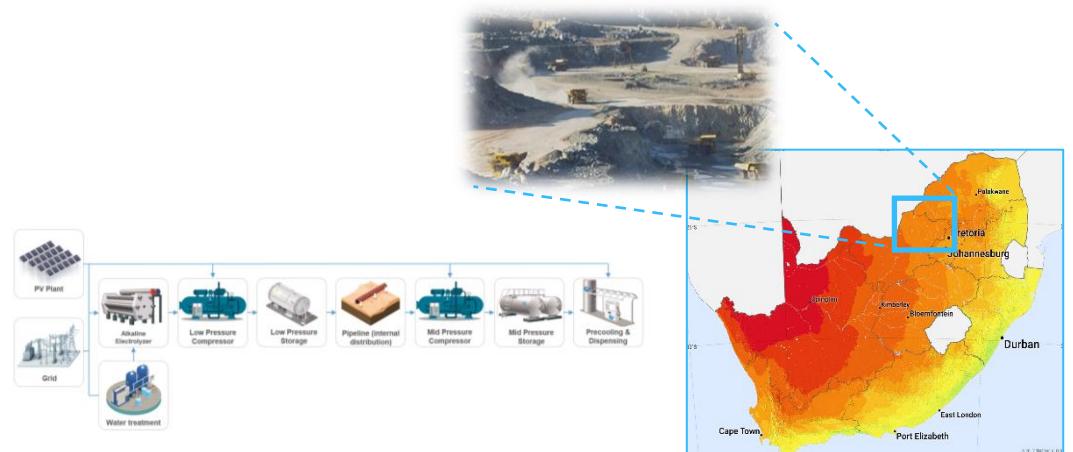
Sélection de références sur différents secteurs



RE-H2 / NH3 – brownfield to greenfield

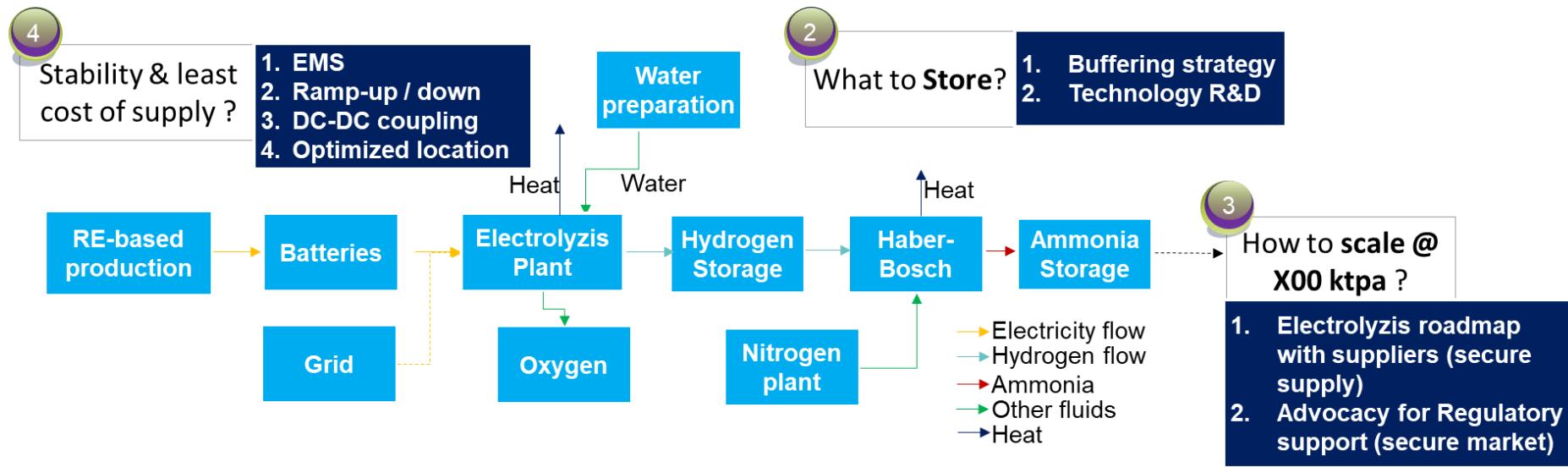


RE-H2 / Mining Trucks



Usine intégrée – des défis aux interfaces (ex. NH3)

Etudes et collaborations en cours pour intégrer et optimiser ces modules



- ❖ Intermittence RE / réponse ELY
- ❖ Stockage batterie vs H2
- ❖ Surdimensionnement RE / ELY

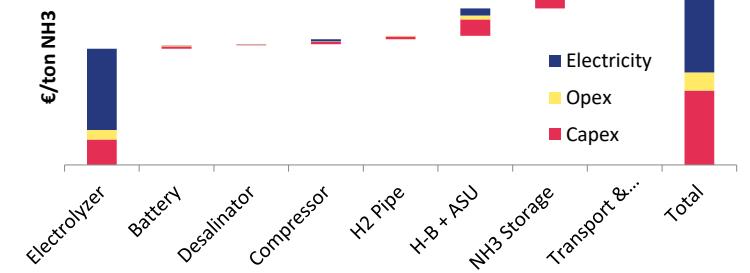
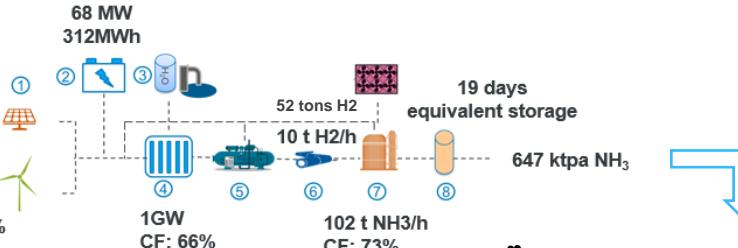
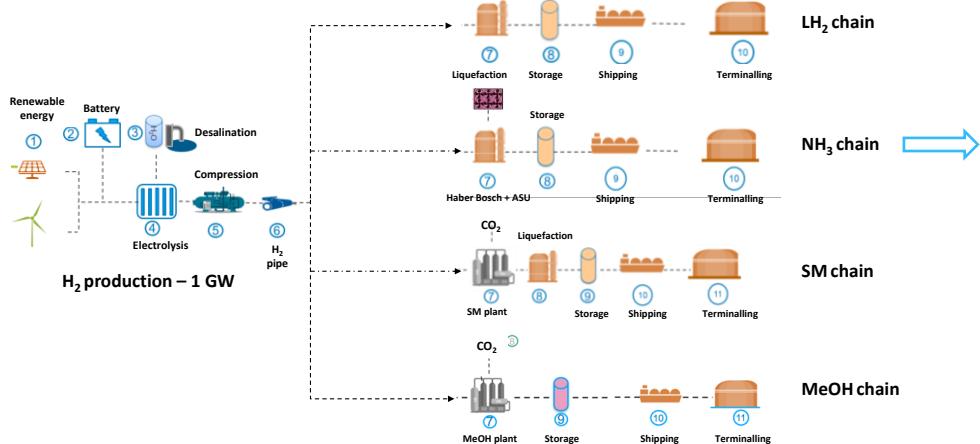
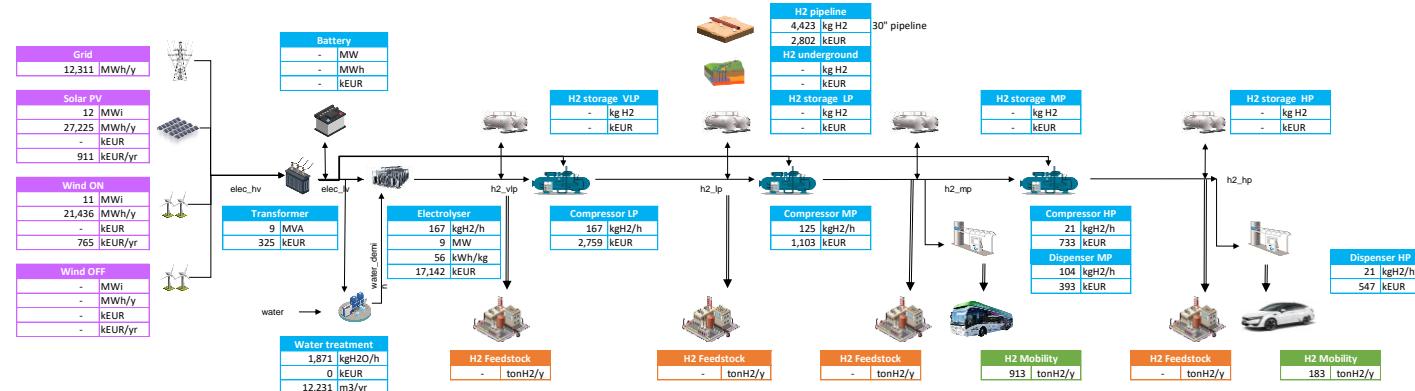
- ❖ Stockage H2 pipeline
- ❖ Flexibilité boucle HB
- ❖ Intégration énergétique



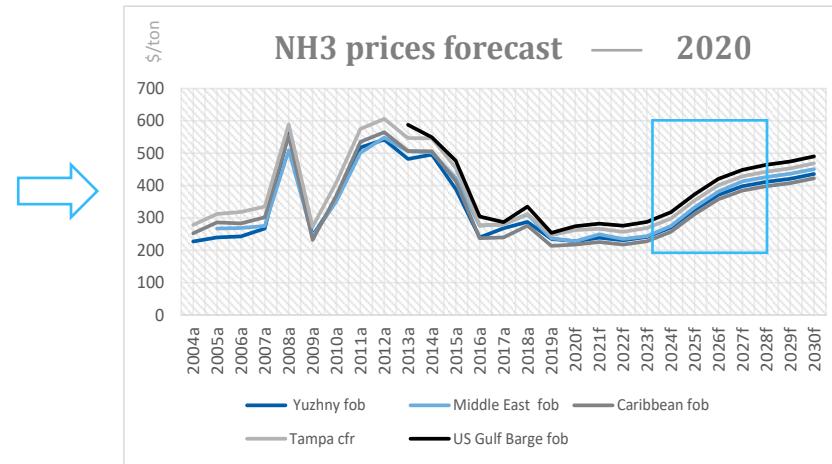
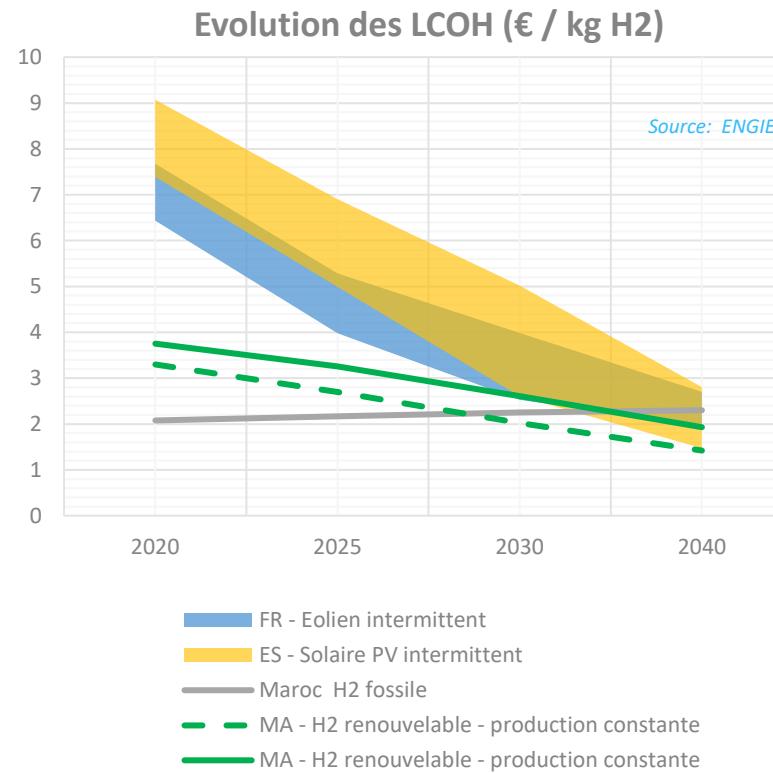
SECURITE

Réduire le coût de l'H₂ en jouant sur l'intégration

L'optimisation passe par l'analyse et l'intégration des toutes les briques technologiques et en jouant sur leurs flexibilités respectives



Le Maroc présente des atouts indéniables en terme de compétitivité pour l'hydrogène vert



- ❖ L'ammoniac vert produit localement pourrait remplacer une partie des importations à l'horizon 2030.
- ❖ Affiner cette perspective nécessite d'étudier en détail un ou des cas concrets intégrant l'ensemble des contraintes (c.a. stress hydrique)
- ❖ L'ammoniac ouvre de nouvelles perspectives comme vecteur énergétique ou carburant (maritime)

